

# 下川细石核形制研究

王 建 王 益 人

(山西省考古研究所,太原 030001)

**关键词** 细石核;形制;下川

## 内 容 提 要

本文分析了下川细石核的台面、剥片面和底部形制的必然状态和有机搭配。解释了锥状石核底部何以成尖,楔状石核底部何以“刃”(楔状缘)等问题。并对下川细石核的各种类型作了扼要论述。

山西省沁水县下川旧石器时代晚期文化遗址,1973—1975年调查发掘简报(王建等,1978)发表以来,在国内外已产生了较为广泛的影响。一些学者或以下川细石核为主与其它遗址的细石核对比,或从不同角度对下川文化遗物进行讨论,或对下川文化的时代提出看法,这对进一步了解下川文化是有所裨益的。本文仅对下川细石核的形制和类型作一分析。

下川细石核有近200件,可分锥状、柱状、半锥状、楔状和船形等类型。其中以锥状、楔状为骨干类型。这些石核的共同特点是,具有单一固定的台面、连续剥制石叶的棱锥状剥片面和作为剥片面棱脊共同终端的底部。这三个特征不仅是下川细石核,而且也是其它遗址细石核共有的属性。

## 一、下川细石核的形制要素

### 1. 单一固定台面

细石核以剥制细石叶为目的,而单一固定台面是连续剥制细石叶的前提。因为只有固定台面的情况下,细石叶才能连续剥制。

纵观旧石器时代的石核,石片石核的台面多不固定,因而在一个石核上往往可有几个台面,打下的石片也因剥片面上的棱脊不同呈现出各种形状(王建等,1988)。而细石核(包括生产石叶的石核)由于台面和剥片面相对固定,使剥片面上棱脊的走向趋于一致,故而打下的背面均为有单或双纵脊的规整形态的石叶。

下川细石核,除典型柱状石核外,大都为单一固定台面。典型柱状石核(图1,3;图版1,5)虽两端互为台面,互为底端并共用一个柱状核身。但两端的有效台面所相关的剥片面各位于柱状体的一侧,在剥片进程中两台面阶段性地交替使用,其实质与单一固定台面的剥片性质相同。此外还有两件双台面细石核,其一为两个剥片面相互垂直(图1,4);另

一为形似两个楔状体重叠在一起的石核(图 1, 9),但这种孤例不能成为独立的类型。

细石核的台面,一般可分基础台面和有效台面两部分。基础台面构成台面的主体(图 1, 1 之 b),有效台面是指与剥片面对应并适于剥片的部分(图 1, 1 之 e)或在剥制石叶过

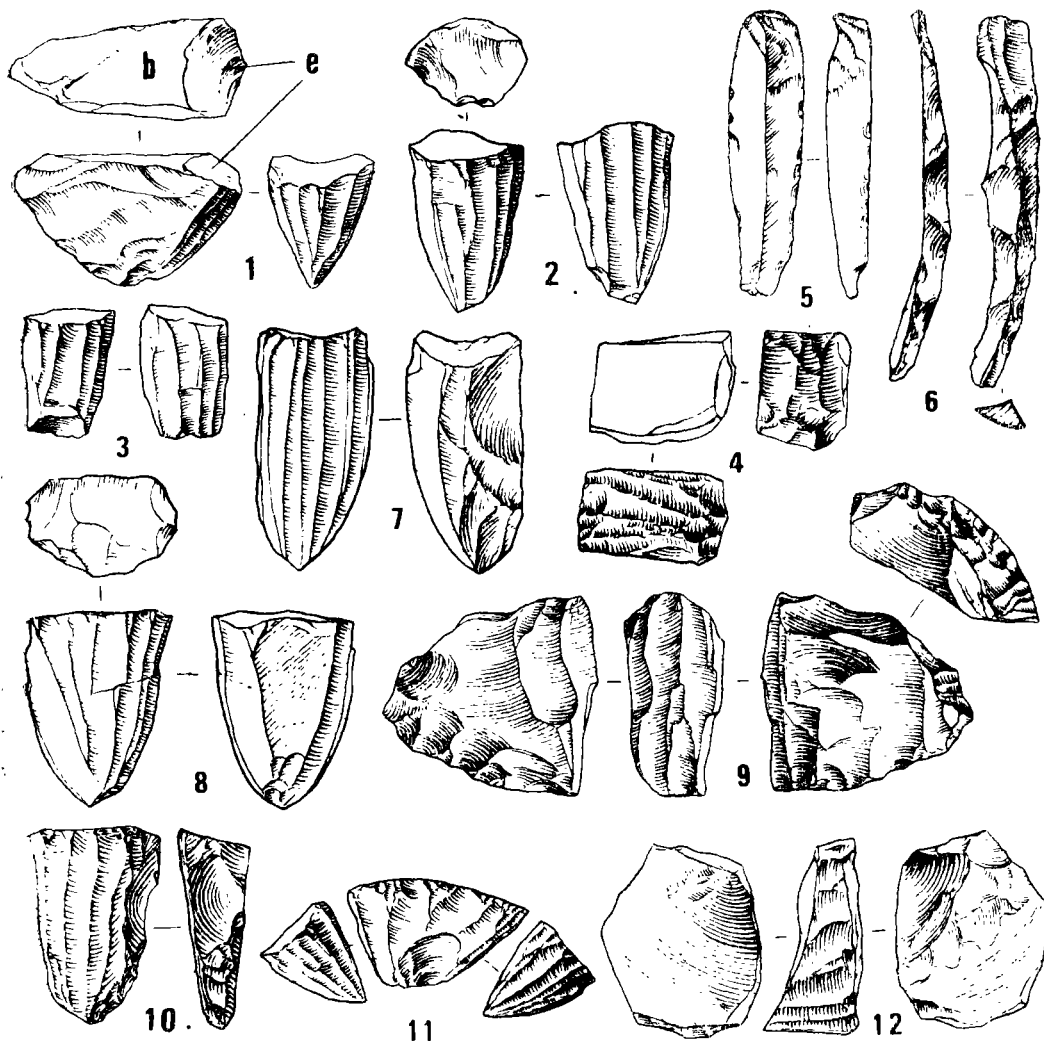


图 1 下川细石核及第一剥片

Microcores and the first flakes from Xiachuan site

1. 宽型楔状石核 (broad wedge-shaped core), b. 基础台面 (basic platform)、e. 有效台面 (effective platform);
2. 更新台面后的锥状石核 (conical core posterior to the rejuvenation core flake);
3. 柱状石核 (cylindrical core);
- 4、9. 双台面细石核 (double-platformed microcores);
5. 自然脊第一剥片 (the first flake along the natural edge);
6. 鸡冠状石叶 (crested blade);
7. 由窄型楔状向锥状过渡的石核 (transitional microcore from the narrow wedge-shape to the conical);
8. 由半锥状向锥状过渡的石核 (transitional microcore from the semi-conical to the conical);
10. 半锥状石核 (semiconical core);
11. 两端剥片的“楔状”石核 (wedge-shaped core from which blades are detached at both ends);
12. 更新台面打片 (rejuvenation core flake); (6 为  $\times 2$ , 余均原大)

程中在台面角不适于剥制石叶的情况下,在基础台面上再修理而成。有的石核基础台面本身就是有效台面,如半锥状石核中一击而成的倾斜台面(图 1,10;图版 1,6、7)和锥状、船形石核的平台面(图版 1,4;图 3,5;图版 1,14、15);这些石核的台面角常常小于  $90^{\circ}$ ,所以不作修理便可连续剥片。

下川细石核的基础台面有自然台面、片疤台面和修理台面三种。这三种台面同时也可成为有效台面。但在剥片过程中,当台面角不适于剥片(多为大于  $90^{\circ}$ )时,必须进行修理或更新。更新台面在下川遗址中常见于锥状石核。如图 1,12 和图版 I 之 2 所示,原锥状石核的台面失去剥片作用时,便将石核顶部横向敲掉一截,使石核重新获得有效台面。图 1 之 2 是台面更新之后的锥状石核,它的一侧(图 1,2 之左)已开始剥制石叶,而另一侧(图 1,2 之右)还未剥片,仍保持台面更新状态。台面的修理则多见于台面角偏大情况下所作的修整。然而台面角也不宜太小。如图 1 之 1 所示,这件宽型楔状石核,基础台面为节理面,它与剥片面之夹角约为  $55^{\circ}$ ;而在台面前缘处有一修理小面,这一小面——有效台面——与剥片面之夹角约为  $80^{\circ}$ 。这说明台面角小于一定值时,也不利于细石叶的剥制。

## 2. 棱锥状剥片面

在《石片形制探究》(王建等,1988)一文中我们阐述了石片与石核的关系以及石核剥片面对打击点定位选择的制约作用,认为背脊(石核剥片面上的棱脊)是控制石片形状的主要因素。而细石核剥片面的特征也正是遵循背脊控制规律进行连续剥片的最好体现。

各类细石核的剥片面都具有若干条由石叶疤相交而形成的纵向棱脊。若溯其原状,细石核开始剥片的部位必须有一条纵向棱脊(图 2);沿这一棱脊才能打下第一个“石叶”。随之在剥片面上就产生了两条棱脊;再沿这两条脊又可打下两个石叶,并在剥片面上形成三条脊。依此剥制下去,在剥片面上就形成了纵向栉比的棱脊。这些棱脊既是前“一轮”剥片的遗痕,也是下“一轮”剥片的必备条件。图 3 之 3 和图版 I 之 11 为一件窄型楔状石核胚胎。其台面、楔状缘都经过仔细加工,并在台面与楔状缘之间修出一条纵脊。此脊就是剥制第一剥片的棱脊。

由石核上剥落的第一个“石叶”,谓之第一剥片。第一剥片比细石叶为厚,横断面多接近正三角形。第一剥片的背脊有自然棱脊(图 1,5),也有交互打制成的脊(图 1,6)。后者称之为鸡冠状石叶(Crested blade)。鸡冠状石叶在我国早有发现,1923 年德日进(P. Teilhard)等在水洞沟(Boule et al., 1928)和 1932 年袁复礼教授在银根(贾兰坡, 1978)都采到过这种标本。但对鸡冠状石叶的系统认识是考古学家波尔德(F. Bordes)等于六十年代末通过实验对比给予科学解释的(Newcomer, 1975)。

在下川简报(王建等,1978)中曾提到石叶有向里弯曲的性质。其实,石叶的弯曲与否完全由石核剥片面棱脊的状态来确定。如果石核胚胎上剥制第一剥片的棱脊是向内弯曲的,随之产生的石叶必然是弯曲的;剥制第一剥片的棱脊是笔直的,所产生的石叶也一定是平直的。

由图 2 还可看出,在剥片面棱脊形成的同时,台面前缘由一个转折变成两个转折,由两个转折变成若干个转折,从而使台面前缘成为弧状,也使得剥片面形成一个弧状棱锥面。下川细石核的剥片面多数为弧状棱锥面,尽管有些细石核的底部并不为尖,但从剥

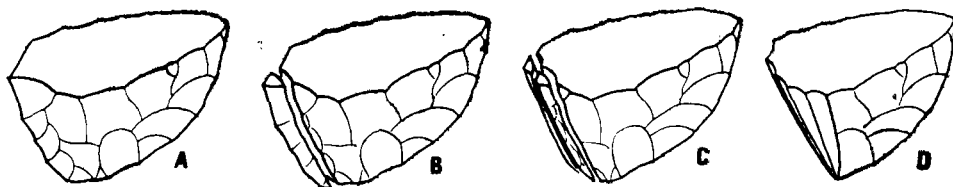


图 2 棱锥状剥片面形成过程示意图

The development of pyramid-shaped fluted surface

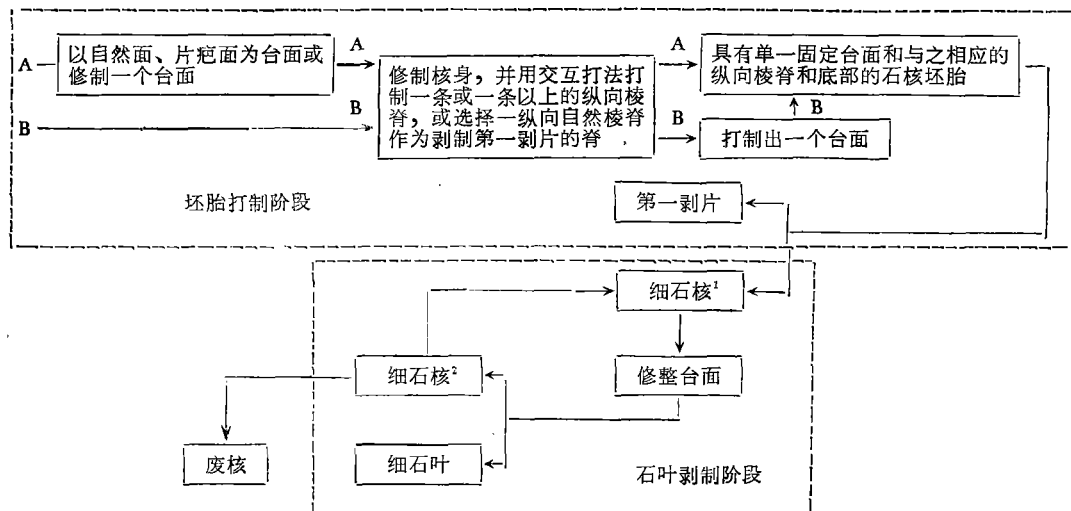
片面的形状以及其上的棱脊看,仍为棱锥面的一部分;若将剥片面上诸棱脊尾端延长,在石核外必交于一点。因此无论底部是尖非尖,也无论剥片面顶缘(台面前缘)的弧大弧小,剥片面总是上大下小向底部收拢,趋呈棱锥面。因为只有剥片面成为弧状棱锥面,才能使其上每个石叶疤与台面的夹角小于  $90^\circ$ ,才是剥制细石叶的最佳状态。

### 3. 特定的底部

各类细石核的底部都有其特定的状态,因而成为区分类型的重要特征。如锥状石核的底部为尖,楔状石核的底部为刃(楔状缘)、半锥状石核的底部为尖或为与剥片面成垂直的薄缘,船型石核的底部为钝棱或小平面。从各类细石核的形制看,其底部都是为了适应有效台面角和棱锥状剥片面而有特定的状态。

细石核的底部是剥片面棱脊的共同终端。从台面角小于  $90^\circ$  的弧形台面边缘剥制细石叶,各个石叶疤的远端,除中途折断者外,必然要汇于底部的尖、“刃”或小平面边缘。以锥状、楔状石核为例,锥状石核由于周身剥片,在台面角的控制下,各个石叶疤的远端一定汇于底部的尖端(图 1,2; 图版 1, 1、3、4)。楔状石核剥片面呈棱锥面状,其上的纵脊尾端

细石核打制及细石叶剥制过程方框图



亦汇于底“尖”。此“尖”就是楔状缘最前的一点(图 1,1; 图 3,1、2、4; 图版 I,9、10、12、13),在剥片过程中,剥片面不断向后削退,此“尖”也随之向后移动,始终起着剥片面棱脊的共同终极的作用。

细石核的台面、剥片面和底部是一个有机的结合体,因而各类石核的形制要素都有其固定搭配。这种搭配(结构)在坯胎打制阶段业已形成,并多保持始终。

细石核分坯胎打制和石叶剥制两个阶段。由方框图所示,坯胎打制有 A、B 两种形式。A 为首先确定台面,而后修理核身,获得作为第一剥片的棱脊和相应的底部; B 为先修制核身,获得作为第一剥片的棱脊,然后打制出一个台面。从下川细石核的总体面貌来看,其坯胎打制以 A 种形式为主。

## 二、下川细石核类型简析

在我国,细石核的类型是以形态确定的。这就不免受主观因素的干扰,产生不同标准的分类,出现同型异名或同名异型的现象。目前,锥状、半锥状、楔状、船形等名称虽被广泛采用,但对其形制的理解却不尽相同。这是由于各遗址的石核不可能都是典型的,有的是石核打制中的非成品,有的则处于石叶生产的不同阶段。我们从石核的打制和石叶的生产过程看,石核的状态都在不断变化。假若将所有石核看成是这一生产过程的停顿,那么每个类型都会显现处于不同进程的状态:有的处在坯胎打制阶段,有的业已成型而剥制石叶,有的已近用竭而行将废弃或用竭而废弃。对于这样复杂的状态,在分类时不免会产生一些不同。根据我们对下川细石核的观察,石核剥片面在石核上的相对位置以及底部特征是区别类型的关键所在。

### 1. 锥状石核

锥状石核是细石核中最完整的类型。其形制,台面圆形,周身剥片,底部为尖。此尖是剥片面上所有棱脊的共同终极,也是所有石叶疤的共同终点(图 1,2; 图版 I,1、3、4)。

锥状石核的坯胎一般都具备一条或一条以上的纵向棱脊。下川的一件锥状坯胎(图版 I,16),其上有三条由台面通至底尖的人工修制纵脊。若将顶部截掉制成有效台面,沿三条纵脊剥片,必将成为锥状。

锥状石核也可由其它一些类型转变而成。如图 1 之 7,从核身横修的痕迹看,可能是由窄型楔状石核衍生成的。而图 1 之 11,是在同一台面的两端分别剥片,其形似元宝状,若连续剥制下去,最终必将成为锥状。这种石核在分类时,应归入锥状(安志敏,1978),抑或楔状序列,还是作为过渡类型,看来均无不可。一些半锥状石核也可能过渡到锥状,如图 1 之 8,它的一面(与剥片面相背的面)为节理面,但剥片面已由两侧向其延伸,若再连续剥片,就会形成锥状。锥状石核的形成,虽可能是多途径的,但不是所有类型都可过渡到锥状石核,这种转化不是必然的。

### 2. 柱状石核

典型的柱状石核在下川细石核中仅有一件(图 1,3;图版 I,5)。两端的有效台面在核

身两端错对;两台面各对应的剥片面基本连通,呈现出周身剥片的柱状形态。但多数柱状石核并不周身剥片,而仅在核身一侧进行,对应的台面由前缘向后倾斜,其剥片面上的棱脊平行或几近平行,呈棱柱状。

### 3. 半锥状石核

台面多呈D形,剥片面为棱锥面,与之相背的一面较平。台面由剥片面顶缘向后倾斜。其底部有的呈尖状,有的为与剥片面平行的刃状缘。

此类石核以板状石块或厚石片为坯胎。台面的打制多为一击而成,台面角小于  $90^\circ$ ,沿一侧剥制细石叶。这类石核的一边或两边常有横向修理痕迹(图 1,10;图版 I, 6,7)。这显然是为了使剥片面上宽下窄而特意进行的整形修理。

### 4. 楔状石核

台面多呈柳叶形或三角形。剥片面位于台面最大径的一端,成棱锥面。底部为一条由剥片面底端至台面后端的楔状缘;楔状缘由缘部向台面和剥片面方向修制。从剥片面正视,楔状缘恰似锥状石核的底尖(图 1,1;图 3,1,2,4;图版 I, 9,10,13)。在剥片过程中,剥片面不断向后退,即使退成图 3 之 2(图版 I, 10) 和图 3 之 4 的状态,其楔状形制仍

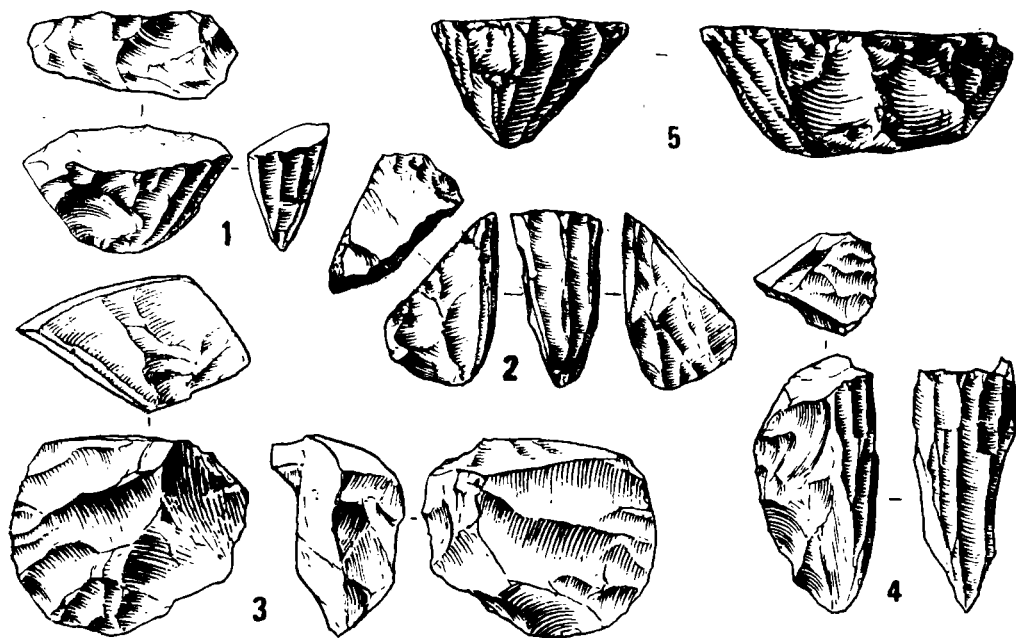


图 3 下川细石核

Microcores from Xiachuan site

- 1,2. 宽型楔状石核 (broad wedge-shaped cores);
3. 窄型楔状石核坯胎 (blank of narrow wedge-shaped core);
4. 窄型楔状石核 (narrow wedge-shaped core);
5. 船形石核 (boat-shaped core); (均原大)

不改变。

楔状石核有宽窄两种类型,宽型楔状石核的台面窄而长,呈柳叶形。剥片面位于台面最大径的一端。楔状缘主要与台面相对,其尾端缓缓向台面后端收拢,成锐角接触(图 1,1;图版 I,9);有的则在尾端形成一较缓的转折,与台面成钝角接触(图 3,2;图版 I,10)或为一平面度过(图 3,1)。此类石核的剥片面并不仅限于台面一端,有时可达到相邻的侧面。这是由于台面向一侧倾斜,受有效台面的约束所使然。

宽型楔状石核的坯胎,主要有两种,一种是先确定台面,而后打制核身及楔状缘;一种是先打制核身及楔状缘,后打制台面。下川的宽型楔状石核基本是先确定台面,再从两面修理核身及楔状缘;楔状缘是由底部向台面方向打制修理(图 1,1;图 3,1、2;图版 I,8、9、10)。

窄型楔状石核,台面呈三角形或扇形,多向后倾。底部较小,楔状缘主要与剥片面相对。楔状缘由核身一侧向剥片面方向打制修理(图 3,4;图版 I,12、13)。

窄型楔状石核的坯胎,修理一般比较粗糙,但也有精细加工的。图 3 之 3 (图版 I,11),是件修理较精的坯胎。其台面呈菱形,在核坯前部有一条人工修制的纵脊(鸡冠状脊),自台面后端至底部由两面修整成楔状缘。楔状缘与鸡冠状脊相背,由此可确定为窄型楔状石核坯胎。

## 5. 船形石核

平台面(多为节理面或石片腹面);剥片面位于台面最大径的一端;核身较宽;周身均由台面向下打片修理;底部为钝棱或小平面(图 3,5;图版 I,14、15)。

船形石核与宽型楔状石核均在台面最大径的一端剥片,形状颇相似,所以往往归于同一类型,或称为楔状,或称为船形。其实,这两种石核还是有所区别的。下川船形石核的台面均为较宽的平面,一般不作修理。核身均由台面周边向底部打片修理,使底部成为钝棱或小平面。宽型楔状石核的台面较窄,以打制台面居多并在剥片过程中不断进行修理。尤其是楔状缘均由底部向台面方向打制修理,使之成为“刃”状。两者相比迥然不同。所以船形石核在下川文化中,无疑可成为一个独立的分类单元。

与本文相关的下川细石核(包括细石叶)的量级,台面前缘的曲率与剥制石叶的关系,以及时代征状等问题,由于篇幅所限,将在另文讨论。

本文插图由李夏廷绘制;图版由李建生拍照,笔者谨致谢意。

(1990 年 5 月 24 日收稿)

## 参 考 文 献

- 王建、王向前、陈哲英,1978。下川文化——山西下川遗址调查报告。考古学报,(3): 259—288。  
王建、王益人,1988。石片形制探究。考古与文物,(4): 12—30。  
贾兰坡,1978。中国细石器的特征和它的传统、起源与分布。图版 I, 23—25。古脊椎动物与古人类,16: 137—143。  
安志敏,1978。海拉尔的中石器遗存——兼论细石器的起源和传统。图三,7;图版壹,7。考古学报,(3): 289—316。  
Boule, M., H. Breuil, E. Licent, et P. Teilhard de Chardin, 1928. Le Paléolithique de la Chine. Arch. L'inst. Pal. Hum Mem. 4. PL. XXIV, 14, 15.  
Newcomer, M. H., 1975. "Punch Technique" and Upper Paleolithic Blades. In: *Lithic Technology—Making and Using Stone Tools*. Ed. E. Swanson, pp. 97—102. Mouton Publishers, Hague, Paris.

## STUDY ON THE FORMS OF MICROCORES FROM XIACHUAN SITES

Wang Jian    Wang Yiren

(*Shanxi Archaeology Institute, Taiyuan 030001*)

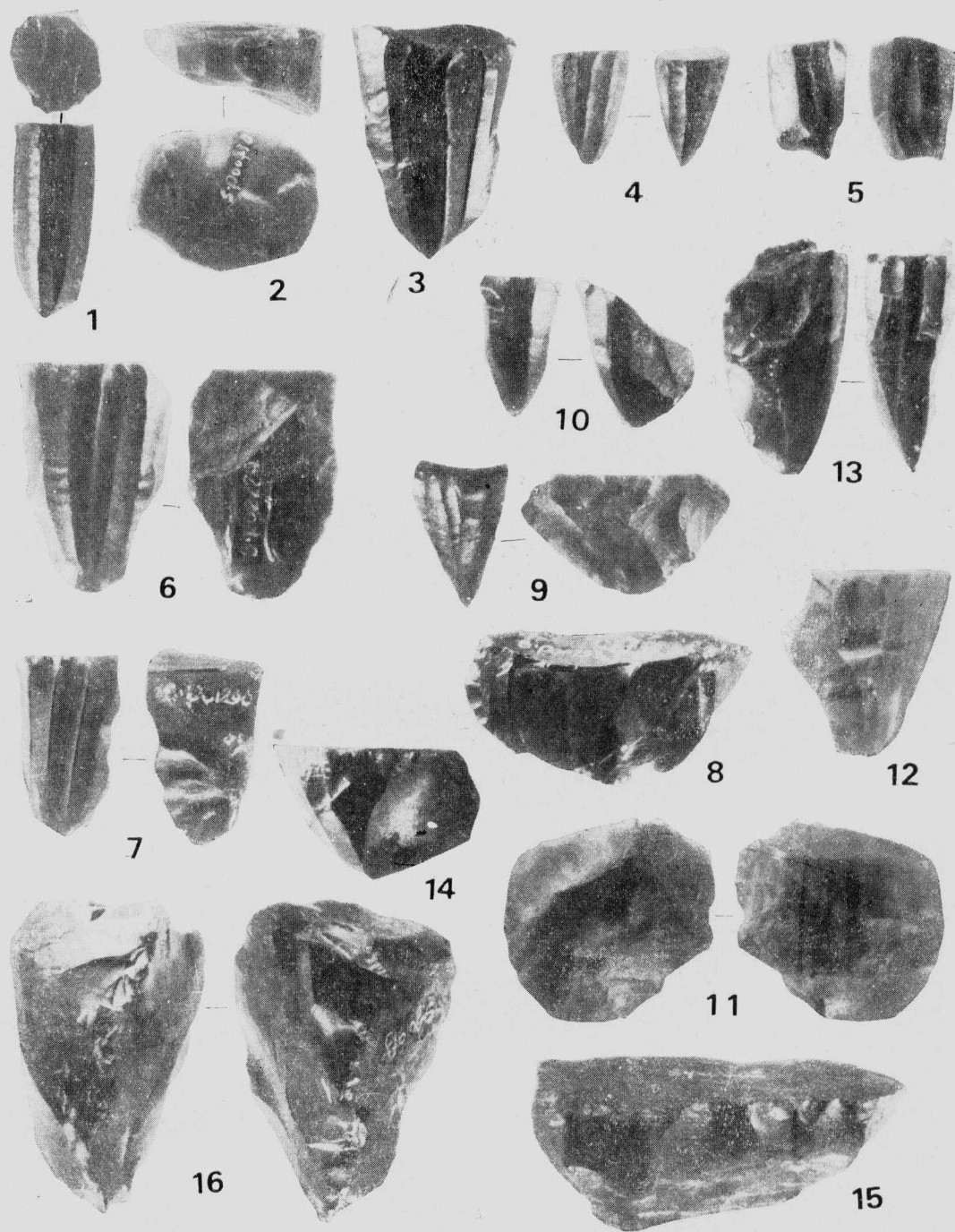
**Key words**    Microcores; Forms; Xiachuan site

### Abstract

The present paper made a detailed analysis of the forms and types of the microcores found in Xiachuan sites, Qinshui County, Shanxi Province.

Microcores gathered in Xiachuan number approximately 200 in total, which can be classified into conical, cylindrical, semiconical, wedge-shaped, boat-shaped and some other types. We analysed the inevitable shapes and organic formation of the cores platform, the fluted surface and the bottom; and also expounded the reasons to justify the pointed bottoms of conical cores and the wedge-shaped edge bottoms of wedge-shaped cores. We also gave a brief and concise explanation for various types of microcores discovered in Xiachuan.





1、3、4. 锥状石核 (Conical cores); 2. 更新台面打片 (Rejuvenation core flake); 5. 柱状石核 (Cylindrical core); 6、7. 半锥状石核 (Semi-conical cores); 8. 宽型楔状石核坯胎 (Blank of broad wedge-shaped core); 9、10. 宽型楔状石核 (Broad wedge-shaped cores) 11. 窄型楔状石核坯胎 (Blank of narrow wedge-shaped core); 12、13. 窄型楔状石核 (Narrow wedge-shaped cores); 14、15. 船形石核 (Boat-shaped cores); 16. 锥状石核坯胎 (Blank of conical core); (均原大)

(李建生摄)